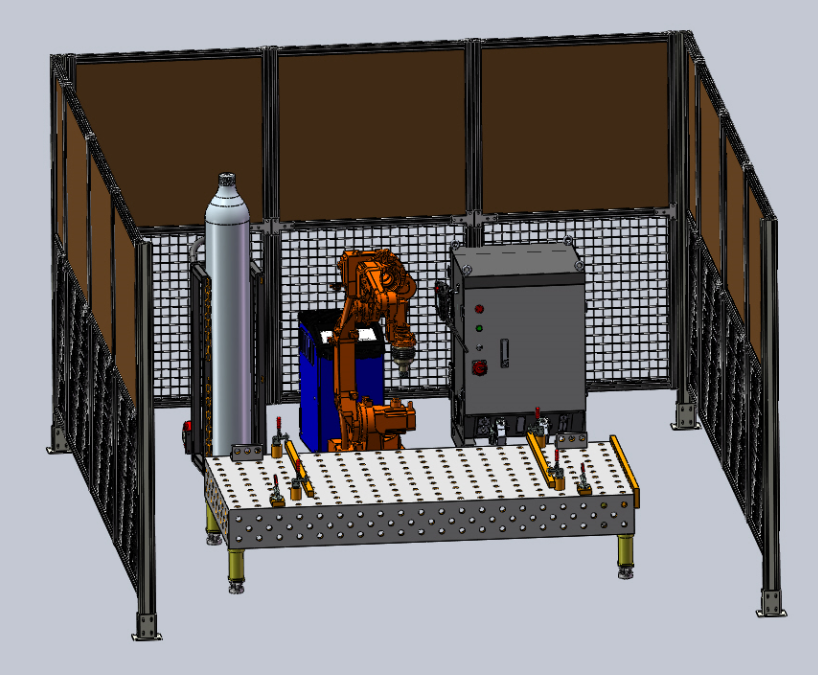
# 方案名称：法兰框机器人焊接工作站

# 方案布局：



混合气体

安全围栏

柔性焊接夹具

三维柔性焊接平台

焊接机器人

焊接电源

机器人控制柜

**方案介绍：**本工作站采用模块化/标准化设计，由焊接机器人和三维柔性焊接平台组成。由人工上料，用三维柔性焊接夹具将工件压紧，启动焊接程序由焊接机器人对工件进行自动焊接，焊接完成后回到初始位置，人工卸下焊好的工件，再重新上料压紧进行焊接，依次循环。

**设备明细：**

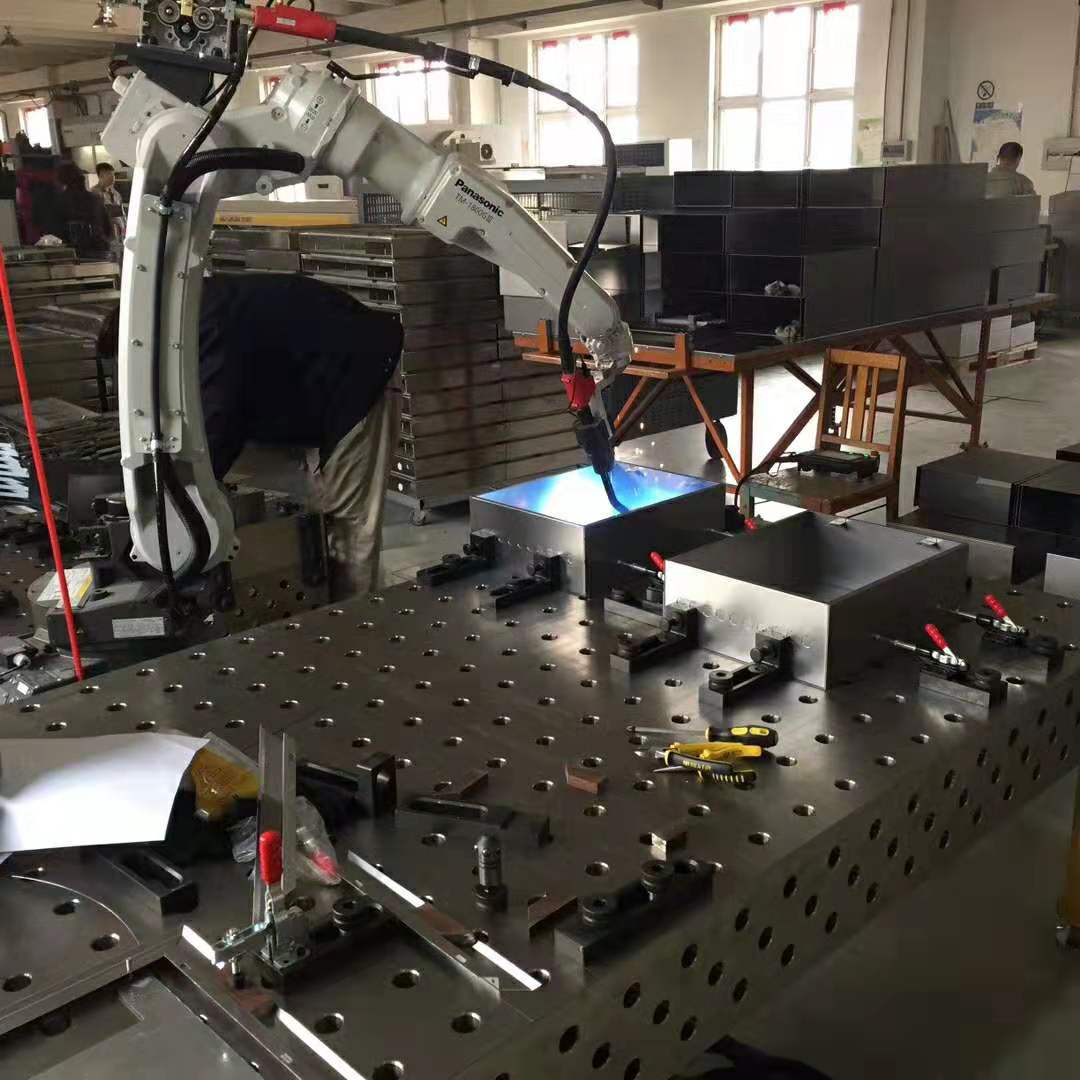
|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 设备名称 | 数量 |
|  | 焊接机器人 | 1台 |
|  | 机器人控制系统 | 1套 |
|  | 机器人焊接电源 | 1台 |
|  | 焊枪及焊接配件包 | 1套 |
|  | 三维柔性焊接平台 | 1件 |
|  | 三维柔性焊接夹具 | 若干 |
|  | 清枪及剪丝装置 | 1套 |
|  | 安全围栏 | 1套 |

**方案优势：**

1. 模块化标准化设计，安装调试方便快捷
2. 结构紧凑，占地空间小
3. 生产周期短，快速交货
4. 按钮式操作，简单易学

**主要应用：**支持碳钢，不锈钢焊接，适合于小工件，直焊缝焊接。

### 案例场景



**控制盒、仪表箱等的自动焊接**



**货架、钣金等配件自动焊接**