

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB / T 1624-93

中低压锅炉管子弯曲半径

1993-06-03 批准

1994-01-01 实施

中华人民共和国机械工业部

发布

中低压锅炉管子弯曲半径

JB/T 1624 - 93
代替 JB 1624 - 75

1 主题内容与适用范围

本标准规定了制造锅炉受压元件时的管子弯曲半径。
本标准适用于固定式热水锅炉和额定蒸汽压力不大于 3.82MPa 的固定式蒸汽锅炉。

2 管子弯曲半径

管子弯曲推荐采用表 1 中的数值。

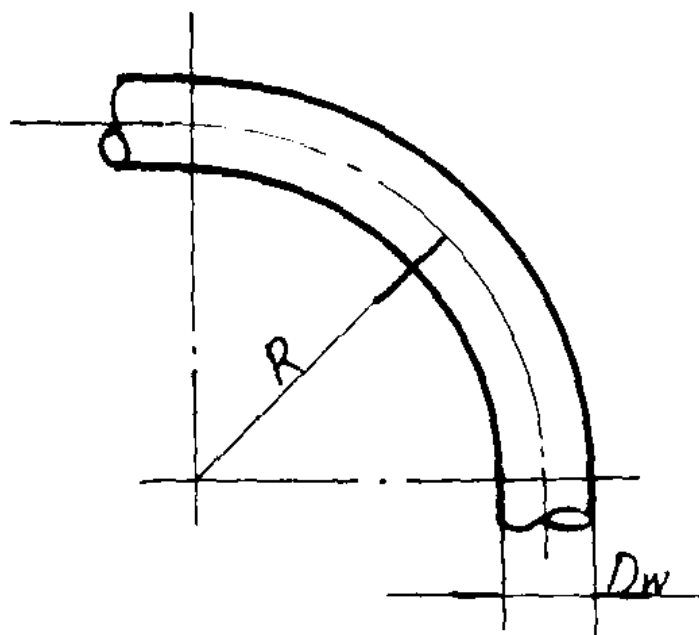


图 1

管子外径 Dw	弯曲半径 R						管子半径 Dw	弯曲半径 R		
25	50	75	100				83	250	300	400
32	50	60	100	120	140	150	89	300	400	500
38	(75)	80	100	130	160	180	102	300	400	500
42	80	(85)	100	140	180	200	108	300	400	500
44.5	100	150	200				133	400	500	600
51	120	160	200	300	400		159	500	600	
57	160	200	300	400			219	800	1000	
60	200	300	400				245	1000	1200	
63.5	200	300	400				273	1200	1700	
70	250	300	400				325	1200	1700	
76	250	300	400				426	1500	1700	

注：加括号的数值表示保留。

附加说明：

本标准由上海发电设备成套设计研究所、上海工业锅炉研究所提出和归口。

本标准由锅炉专业标准修订组负责起草。

本标准 1975 年首次修订，1988 年第一次修订。

自本标准实施之日起，原一机部标准 JB1624—75 中，低压锅炉管子弯曲半径作废。